**PLANEACION PARA ADECUACION DEL CENTRO DE ACOPIO DE PRODUCTOS AGRICOLAS PARA EL MUNICIPIO DE MUNDO PERDIDO**

Se identifica la necesidad en el municipio e Mundo Perdido de que exista un centro de acopio para productos agrícolas que sea adecuado en tamaño y en sus instalaciones, el municipio está en constante crecimiento y cada día son más los agricultores que requieren guardar sus productos agrícolas pero el centro de acopio no cuenta con la capacidad para ser usado por todos los agricultores.

¿Por qué no cuenta con un centro de acopio adecuado para productos agrícolas el municipio de Mundo perdido?

En el municipio de Mundo Perdido se cuenta con 100 agricultores, que cultivan arroz y en promedio sacan en cosecha cada uno 200 toneladas, algunas son enviadas inmediatamente al molino al que se le vende pero otros requieren un centro de acopio con capacidad para almacenar su producto y que el producto se seque, si está muy verde termine de madurarse y en este municipio el centro de acopio es muy pequeño, requiere adecuaciones importantes que serán de gran ayuda para los agricultores y la población en general.

También algunos agricultores requieren almacenar sus productos cuando salen con impurezas y el molino los rechaza, deben hacer una pre limpieza para envía a molino nuevamente y para esto se requiere un área grande, bien iluminada y donde puedan conectarse algunos equipos como zarandas.

El objetivo general de esta investigación es identificar qué capacidad de almacenamiento es la que se requiere para la adecuación del centro de acopio.

Los objetivos específicos son:

1. Identificar los tipos de productos que se pueden almacenar, tiempo de almacenaje y beneficios para los agricultores.
2. Lograr identificar cuantos agricultores harían uso del centro de acopio.
3. Identificar el área necesaria para cubrir las necesidades del centro de acopio.

Este artículo está enfocado en el impacto que tiene en la salud de los trabajadores la exposición a vectores que producen riesgo biológico en una empresa en Monterrey Casanare, teniendo en cuenta el personal de operaciones, mantenimiento y administrativo de la planta; en total 20 trabajadores.

El método que se usará en este proyecto es la revisión de estadísticas de los productos que salen en cosecha en el municipio de Mundo perdido, entrevistas con los agricultores, revisión de investigaciones acerca de las plagas que pueden afectar cuando hay almacenamiento de productos agrícolas y entrevista con gerentes de plantas de procesamiento de arroz.